

Advanced Modified Polymers



Advanced Modified Polymers

Vamp Technologies S.p.A

Main Office and Factory:

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it



VAMPLER PP POLYPROPYLENE

Compounds autoestinguenti semi-cristallini / Teilkristallin Flammenschutzmittelcompound
Semi-crystalline flame retarded compounds / Compounds semi-cristallines ignifugés

Vamplen 0024 V0 A

UL 94 V0 a 0,8 mm, omopolimero, esente da alogeni, ottime caratteristiche elettriche, RoHS.
UL 94 V0 at 0,8 mm, homopolymer, halogen free, excellent electrical properties, RoHS.
UL 94 V0 0,8 mm, Homopolymer, halogen frei, hervorragende elektrische Eigenschaften, RoHS.

Vamplen 0024 V0 B

UL 94 V0 a 3,2 mm, omopolimero, esente da alogeni, ottime caratteristiche elettriche, RoHS.
UL 94 V0 at 3,2 mm, homopolymer, halogen free, excellent electrical properties, RoHS.
UL 94 V0 3,2 mm, Homopolymer, halogen frei, hervorragende elektrische Eigenschaften, RoHS.

Vamplen 0024 V0 C

UL 94 V0 a 1,6 mm, copolimero, esente da alogeni, ottime caratteristiche elettriche, RoHS.
UL 94 V0 at 1,6 mm, copolymer, halogen free, excellent electrical properties, RoHS.
UL 94 V0 1,6 mm, Copolymer, halogen frei, hervorragende elektrische Eigenschaften, RoHS.

Vamplen 0024 V2

UL 94 V2 a 1,6 mm, omopolimero, esente da alogeni, buone caratteristiche elettriche, RoHS.
UL 94 V2 at 1,6 mm, homopolymer, halogen free, good electrical properties, RoHS.
UL 94 V2 1,6 mm, Homopolymer, halogen frei, gute elektrische Eigenschaften, RoHS.

Vamplen 0024 V2 E C 01

UL 94 V2, copolimero da estrusione di tubi corrugati o profili, esente da alogeni, RoHS.
UL 94 V2, copolymer, corrugated pipes and profiles extrusion, halogen free, RoHS.
UL 94 V2, Copolymer, Extrusion, halogen frei, hervorragende elektrische Eigenschaften, RoHS.

Vamplen 0024 V2 LBC

UL 94 V2 a 1,6 mm, omopolimero, esente da alogeni, buona stabilità dimensionale e resistenza termica, GWIT 775/1-2, RoHS.
UL 94 V2 at 1,6 mm, homopolymer, halogen free, good dimensional stability and thermal resistance, GWIT 775/1-2, RoHS.
UL 94 V2 1,6 mm, Homopolymer, halogen frei, gute Dimensionsstabilität und Wärmeformbeständigkeit, GWIT 775/1-2, RoHS.

Vamplen 1025 V2

UL 94 V2 a 1,6 mm, omopolimero, 10% carica minerale, buon aspetto superficiale, RoHS.
UL 94 V2 at 1,6 mm, homopolymer, 10% mineral filled, good surface appearance, RoHS.
UL 94 V2 1,6 mm, Homopolymer, 10% Mineral gefüllt, gute Oberflächenerscheinung, RoHS.

Vamplen 1027 V2

UL 94 V2 a 1,6 mm, omopolimero, 10% carica minerale, esente da alogeni, ottima stabilità dimensionale, RoHS.
UL 94 V2 at 1,6 mm, homopolymer, 10% mineral filled, halogen free, excellent dimensional stability, RoHS.
UL 94 V2 1,6 mm, homopolymer, 10% Mineral gefüllt, halogen frei, hervorragende Dimensionsstabilität, RoHS.

Vamplen 1028 V0

UL 94 V0 a 1,6 mm, omopolimero, 10% rinforzato vetro, esente da alogeni, RoHS.
UL 94 V0 at 1,6 mm, homopolymer, 10% glass fiber, halogen free, RoHS.
UL 94 V0 1,6 mm, Homopolymer, 10% Glasfaser, halogen frei, RoHS.

Vamplen 2528 V0 CB

UL 94 V0, 25% rinforzato vetro chimicamente legato, esente da alogeni, alta rigidità e resistenza termica, RoHS.
UL 94 V0, 25% glass fiber reinforced, chemically bonded, halogen free, high rigidity and thermal resistance, RoHS.
UL 94 V0, 25% Glasfaser, halogen frei, gute thermische Eigenschaften, RoHS.

Vamplen A 0023 O V2

UL 94 V2 a 1,6, omopolimero, buon aspetto superficiale, RoHS.
UL 94 V2 at 1,6 mm, homopolymer, good surface appearance, RoHS.
UL 94 V2 1,6 mm, Homopolymer, gute Oberflächenerscheinung, RoHS.

Vamplen A 0023 C V2

UL 94 V2 a 1,6, copolimero, buona resilienza e aspetto superficiale, RoHS.
UL 94 V2 at 1,6 mm, copolymer, good impact resistance and surface appearance, RoHS.
UL 94 V2 1,6 mm, Copolymer, gute Schlagzähigkeit und Oberflächenerscheinung, RoHS.

Vamplen M 2025 O V0 DF

UL 94 V0 a 1,6 mm, omopolimero, 20% carica minerale, buona rigidità, RoHS.
UL 94 V0 at 1,6 mm, homopolymer, 20% mineral filled, RoHS.
UL 94 V0 1,6mm, Homopolymer, 20% Mineral gefüllt, gute Oberflächenerscheinung, RoHS.

Vamplen M 2525 C V0 DF

UL 94 V0, copolimero, 25% carica minerale, RoHS.
UL 94 V0, copolymer, 25% mineral filled, RoHS.
UL 94 V0, Copolymer, 25% Mineral gefüllt, RoHS.

Vamplen 3026 V0 CB DF

UL 94 V0 a 0,8 mm, 30% fibra vetro, chimicamente legato, RoHS.
UL 94 V0 at 0,8 mm, 30% glass fiber reinforced, chemically bonded, RoHS.
UL 94 V0 0,8 mm, 30% Glasfaser, gute Wärmeformbeständigkeit, RoHS.

Vamplen 3026 V0 CB T DF

UL 94 V0 a 0,8 mm, 30% fibra vetro, chimicamente legato, termostabilizzato, RoHS.
UL 94 V0 at 0,8 mm, 30% glass fiber reinforced, chemically bonded, thermostabilized, RoHS.
UL 94 V0 0,8 mm, 30% Glasfaser, gute Wärmeformbeständigkeit, thermisch stabilisiert, RoHS.

Vamp Tech S.p.A. è specializzata nella produzione di compound di materie plastiche ad elevato contenuto tecnologico. Per rispondere alle crescenti esigenze di prodotti adatti alle più diverse applicazioni, Vamp Tech offre all'industria europea una gamma di prodotti di alta qualità, sulla base delle diverse materie plastiche (PP, PE, PA, PC, ABS ecc.); fra questi si pongono in evidenza i compound antifiamma con avanzate formule proprie, che frequentemente utilizzano brevetti originali. Questa specializzazione fa di Vamp Tech un leader nel settore in Italia e all'estero. Nella produzione di Vamp Tech coesistono, accanto ai prodotti tradizionali a base alogeni, prodotti innovativi esenti da alogeni per specifiche esigenze di natura ecologica.

Vamp Tech S.p.A. is specialized in the production of polymeric compounds having high technological contents. In order to satisfy the growing requirements for materials to be used in an extended range of applications, Vamp Tech offers to the Europeans market a wide choice of high quality products, based on different polymeric materials (PP, PE, PA, PC, ABS, etc.). Mainly interesting is a series of flame retarded compounds based on advanced own formulations, often covered by original patents. This specialization has resulted in Vamp Tech becoming a leader in Italy as well as abroad. Production program of Vamp Tech is based on traditional halogenated grades, as well as on innovative halogen-free grades, in order to meet specific ecological requirements.

Vamp Tech S.p.A. ist spezialisiert auf die herstellung von hochtechnologischen kunststoff-compounds. Um den stets steigenden ansprüchen für der unterschiedlichsten anwendungen folge zu leisten, bietet Vamp Tech dem europäischen kundenkreis eine große auswahl von hochwertigen qualitätsprodukten, die auf verschiedenen kunststoffen wie PP, PE, PA, PC, ABS, usw. basieren. Besonders interessant sind die flammwidrig eingestellten typen, die das ergebnis langjähriger hausinterner entwicklung. Mit dieser spezialisierung nimmt Vamp Tech ein führende rolle auf diesem gebiet ein, nicht nur in italien. Um den neuesten ökologischen anforderungen zu genügen, produziert Vamp Tech neben halogenhaltigen produkten auch neuentwickelte halogenfreie produkte.

Note

Attenzione al sovradimensionamento della pressa. Un lungo stazionamento può provocare una degradazione del materiale. L'uso di stampi a colata calda può provocare degradazioni nel caso non sia perfettamente controllata la temperatura. Iniezioni capillari o sottomarine possono causare eccessivo frazionamento con conseguente degradazione. Il rigranulato può essere usato in una percentuale non superiore al 15%. L'assistenza tecnica è a disposizione per eventuali chiarimenti.

Avoid the overdimension of the moulding machine. A long stay can cause the product degradation. The use of hot runners moulds can cause degradation if the temperature is not perfectly controlled. Capillary or submarine injection gates can cause overfriction with consequent degradation. The regrained material can be used in a percentage not higher than 15%. Our technical assistance is at your disposal for further request.

Anmerkung bei der verwendung von überdimensionierten spritzgießmaschinen: eine lange verweildauer könnte zur thermischen schädigung der schmelze führen. Beim einsatz von heißkanalsystemen kann es ebenfalls zu schädigungen kommen, wenn die temperaturregelung nicht hundertprozentig arbeitet. Das gleiche gilt bei erhöhter scherung aufgrund von kapillaren anspritzkanälen oder anspritzung von unten. Es unsere anwendungstechnik steht ihnen für alle weiterführenden fragen zur verfügung.

I valori sono stati ottenuti dal nostro laboratorio con provini condizionati a temperature 23°C per 40h, non pigmentati e con 50% di umidità relativa (Norma ASTM D 618).

The values have been obtained by our laboratory on unpigmented specimens after conditioning for 40hrs at 23°C and 50% relative humidity (ASTM D 618).

Diese werte wurden in unserem labor auf basis nicht pigmentierter proben gemessen nach 40 h bei 23°C und 50% r.f. (ASTM D 618).

I valori sono indicative. Il nostro servizio tecnico è a vostra disposizione per ulteriori informazioni sulle applicazioni.

The mentioned values have to be considered as indications only and are given without engagement. Our technical service is at your disposal for any further information.

Die angegebenen daten sind richtungsweisend und unverbindlich. Unsere technik steht ihnen für weiterführende fragen zur verfügung.



Advanced Modified Polymers

Vamp Technologies S.p.A

Main Office and Factory:

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

